

# Extracoat

## Ασφαλτικό Γαλάκτωμα

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ / ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Το **EXTRACOAT** είναι ασφαλτικό υδατοδιαλυτό γαλάκτωμα καφέ χρώματος σε μορφή πολτού. Παρασκευάζεται από άσφαλτο και νερό σε συνδυασμό με ειδικά πρόσθετα.

Η μεμβράνη που δημιουργείται μετά από την εξάτμιση του νερού δεν προσβάλλεται από αραιά οξέα ή βάσεις και διάφορα χημικά διαβρωτικά υγρά. Δεν έχει αντοχή στα πετρελαιοειδή.

### ΧΡΗΣΕΙΣ

Το **EXTRACOAT** έχει τέλεια πρόσφυση σε επιφάνειες όπως σκυρόδεμα, πέτρα, μέταλλο ή ξύλο. Είναι συμβατό με πολυουρεθάνη και με πολυστερίνη.

Αποτελεί υλικό κατάλληλο για δημιουργία φράγματος υδρατμών, για μονώσεις θεμελίων, υπογείων, δαπέδων, τοίχων, επίπεδων και κεκλιμένων στεγών καθώς και για τη συγκόλληση θερμομονωτικών υλικών. Χρησιμοποιείται επίσης σαν υπόστρωμα για την εφαρμογή ασφαλτικών μεμβρανών.

### ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

#### Προετοιμασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι ομαλή, καθαρή και στεγνή, απαλλαγμένη από σκόνες, λάδια, λιπαντικά και σαθρά υλικά.

#### Εφαρμογή

Το **EXTRACOAT** εφαρμόζεται εν ψυχρώ με χορτάρινη βούρτσα, ρολό ή πιστόλι ψεκασμού.

Για την επικόλληση ασφαλτικών μεμβρανών συνιστάται αραίωση με νερό έως 30%. Αρκεί η εφαρμογή μιας στρώσης. Το ασφαλτικό γαλάκτωμα πρέπει να στεγνώσει καλά (τουλάχιστον 24 ώρες) πριν την επικόλληση της ασφαλτικής μεμβράνης.

Για τη στεγανοποίηση επιφανειών απαιτείται η εφαρμογή τουλάχιστον δύο στρώσεων και με την προϋπόθεση ότι η πρώτη στρώση έχει πλήρως στεγνώσει. Πρέπει να αποφεύγεται η δημιουργία ενός στρώματος μεγάλου πάχους. Η χρησιμοποίηση οπλισμού ανάμεσα στις στρώσεις του **EXTRACOAT** ενισχύει την αντοχή του συστήματος.

Όταν η επιφάνεια που στεγανοποιείται με **EXTRACOAT** είναι εκτεθειμένη στην ηλιακή ακτινοβολία συνιστάται η επάλειψή της με ασφαλτικό χρώμα αλουμινίου **ALUCOAT** για επιμήκυνση της διάρκειας ζωής του προϊόντος και αποφυγή πρόωρης γήρανσης.

Ενδεικτική κατανάλωση 0.5 - 1 kg/m<sup>2</sup> ανάλογα με τη φύση της επιφάνειας.

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ (ASTM D-1227, ASTM D-2939)

Αντοχή στο νερό	Μηδενική
Ροή στους 100°C	Καμία
Πυκνότητα	1.10 - 1.14 gr/ cm <sup>3</sup>
Υπόλειμμα μετά από εξάτμιση	50-55 %

# Extracoat

## ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Όταν το υλικό είναι ακόμη νωπό επιτυγχάνεται με νερό. Εάν έχει στεγνώσει επιτυγχάνεται με βενζίνη, πετρέλαιο, ή άλλο κατάλληλο διαλύτη.

## ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ

Να αποφεύγεται η παρατεταμένη επαφή με το δέρμα.

Για περισσότερες πληροφορίες συμβουλευτείτε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας του προϊόντος.

## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Διατηρείστε το προϊόν σε κλειστά δοχεία σε θερμοκρασία μεγαλύτερη των 0° C. Οι ιδιότητες του υλικού παραμένουν αναλλοίωτες για τουλάχιστον 1 έτος σε κανονικές συνθήκες αποθήκευσης.

## ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το προϊόν διατίθεται σε δοχεία των 5, 19 kg και σε βαρέλια των 220 kg.